

Opérateur sur chaîne logistique automatisée (H/F)

Supply Chain
Logistique entrepôt

Description de l'emploi

L'opérateur sur chaîne logistique automatisée intervient au sein d'une unité logistique (entrepôt, plate-forme logistique, zone logistique d'un entrepôt). Il assure des opérations de réception, de préparation de commandes et de mise en stocks de marchandises pilotées par une chaîne automatisée. Tout au long des opérations, il applique les procédures internes d'intervention et les consignes de sécurité, d'hygiène, de qualité et d'environnement.

Il veille au bon état de fonctionnement de la chaîne automatisée, détecte les anomalies, les pannes et les dysfonctionnements impactant le déroulement des opérations logistiques et alerte les interlocuteurs concernés (hiérarchie, service informatique, maintenance, etc.).

Il prend connaissance dans le système d'information de la planification des activités logistiques, assure le bon déroulement des opérations logistiques, effectue les contrôles nécessaires en tenant compte des caractéristiques et de la nature des produits.

Il consulte, enregistre et met à jour les informations relatives aux mouvements des stocks à partir du système d'information de l'entreprise.

Emploi externalisé dans certaines entreprises du bricolage.



Autres appellations

- Agent logistique sur chaîne logistique automatisée
- Opérateur en préparation de commandes/ Préparateur de commandes sur chaîne logistique automatisée

Activités

- Réception, déchargement et contrôle qualitatif et quantitatif des marchandises réceptionnées au sein d'une unité logistique.
- Prélèvement des marchandises, préparation et contrôle des commandes pour expédition.
- Alimentation des marchandises sur la chaîne automatisée pour leur acheminement vers les zones de destination paramétrées.
- Identification des dysfonctionnements de la chaîne automatisée et signalement selon les procédures internes.
- Réalisation des opérations de rangement et de mise en stocks des marchandises en tenant compte des caractéristiques et de la nature des produits.
- Réalisation des opérations de comptage des marchandises dans le cadre d'inventaires réguliers ou ponctuels.
- Enregistrement et suivi des informations relatives aux mouvements des stocks.
- Transmission à la hiérarchie des informations et des indicateurs de suivi de son activité.

Accès à l'emploi

Profil recherché :

L'accès au métier est possible sans formation spécifique. Néanmoins, une expérience dans une fonction similaire est appréciée par les recruteurs ainsi qu'un diplôme de niveau 3 (CAP/BEP).

Un ou plusieurs certificat(s) d'aptitude à la conduite en sécurité - CACES sont requis.

Formations courantes (liste non exhaustive) :

- CAP - Opérateur logistique
- TP - Préparateur de commandes en entrepôt
- TP - Agent magasinier
- Bac pro - Logistique
- TP - Conducteur d'installation et de machines automatisées

Opérateur sur chaîne logistique automatisée (H/F)

Supply Chain
Logistique entrepôt

Compétences techniques

EFFECTUER LES OPÉRATIONS DE RÉCEPTION DES MARCHANDISES PILOTÉES PAR UNE CHAÎNE AUTOMATISÉE

- Effectuer le pointage, contrôler la conformité (quantitatif et qualitatif) des marchandises livrées en rapprochant les documents de livraison afin d'en valider la conformité.
- Identifier, consigner et traiter les anomalies relatives aux marchandises réceptionnées selon les procédures.
- Enregistrer les marchandises réceptionnées sur le système d'information de l'entreprise.
- Assurer la gestion des retours vides (palette, emballage...) et des déchets et emballages de marchandises conformément aux procédures internes.



EFFECTUER LES OPÉRATIONS DE PRÉPARATION DE COMMANDES PILOTÉES PAR UNE CHAÎNE AUTOMATISÉE

- Prélever, effectuer le pointage, contrôler la conformité (quantitatif et qualitatif) des marchandises en rapprochant les bons de préparation de commandes.
- Identifier, consigner et traiter les anomalies liées à la commande.
- Préparer et conditionner les marchandises selon les modes de transport pour expédition, dans le respect des procédures et des consignes qualité en veillant à la préservation des commandes.
- Enregistrer et éditer les documents relatifs à la préparation de commandes, aux expéditions sur le système d'information de l'entreprise.
- Ranger la zone de préparation de commandes et la maintenir en état de propreté.
- Assurer la gestion des déchets et emballages de marchandises conformément aux procédures internes.

EFFECTUER LES OPÉRATIONS DE MISE EN STOCK PILOTÉES PAR UNE CHAÎNE AUTOMATISÉE

- Identifier les adresses et les zones de stockage des marchandises.
- Opérer des groupages ou dégroupages de marchandises adaptés aux modes de transport.
- Alimenter les marchandises sur la chaîne automatisée vers les zones de destination paramétrées.
- Enregistrer et consulter les mouvements de stocks sur le système d'information de l'entreprise.
- Identifier, consigner et traiter les anomalies liées à la mise en stock.
- Réaliser les opérations d'inventaire régulier ou ponctuel dans le respect des procédures.
- Réaliser les opérations de rangement des marchandises en tenant compte des caractéristiques et de la nature des produits et des règles de stockage.
- Transmettre les résultats d'inventaire selon les consignes.

PARTICIPER AU BON DÉROULEMENT DES OPÉRATIONS DE LA CHAÎNE LOGISTIQUE AUTOMATISÉE

- Appliquer les procédures internes d'intervention, d'hygiène et de sécurité sur la chaîne logistique automatisée.
- Appliquer les procédures de contrôle et d'entretien sur la chaîne logistique automatisée.
- Identifier et consigner toute anomalie, tout dysfonctionnement de la chaîne automatisée.

PARTICIPER AU SUIVI DE SES ACTIVITÉS

- Renseigner les supports de suivi des activités : heures de travail, tâches effectuées...
- Transmettre les informations, signaler, alerter ou interroger le responsable en cas de besoin : article non conforme, dysfonctionnement de matériel, problème d'organisation...
- Proposer des axes d'amélioration dans son domaine d'activité.

Opérateur sur chaîne logistique automatisée (H/F)

Supply Chain
Logistique entrepôt

Compétences comportementales

Indispensables pour tous les emplois dans le secteur du Bricolage :

- Esprit d'équipe
- Sens du relationnel
- Sens de la performance et du résultat

Fondamentales pour cet emploi :

- Rigueur, organisation
- Autonomie, prise d'initiative
- Réactivité et prise de décision

**Vous souhaitez en savoir plus sur les compétences comportementales ?
Scannez-moi !**



Relations fonctionnelles externes et internes

En interne : L'opérateur sur chaîne logistique automatisée intervient sous la responsabilité du chef/responsable d'équipe/responsable de zone. Il est en relation avec l'équipe logistique et le service maintenance en cas de besoin.

En externe : Il peut être en relation avec les chauffeurs livreurs.

Mobilité professionnelle

Avec l'expérience et une formation complémentaire notamment en management, l'opérateur sur chaîne logistique automatisée peut progressivement évoluer vers différentes fonctions de la logistique en entrepôt : chef/responsable d'équipe/responsable de zone.

Il peut également accéder aux postes de gestion et d'administration en charge du suivi des expéditions et des flux logistiques.