

### Description de l'emploi

Au sein de la direction Supply Chain, l'assistant supply chain participe au bon fonctionnement de la chaîne logistique. Il seconde le directeur supply chain et l'analyste supply chain dans leurs activités de pilotage et de gestion de la chaîne d'approvisionnement du réseau de distribution de l'entreprise.

Il participe au suivi du cadencier d'approvisionnement des produits et lance les approvisionnements à partir des demandes de l'analyste supply chain.

Il suit l'état des stocks des entrepôts et participe à l'identification des anomalies ou risques de ruptures, surstocks.

Il effectue des demandes de prix pour participer à la détermination des choix logistiques les plus rentables.

Il extrait les données de la supply chain pour contribuer à l'analyse statistique et au reporting. Il renseigne les tableaux de bord des indicateurs de la supply chain.

Il participe à la mise en place de projets d'amélioration continue.



### Activités

- Suivi des stocks des entrepôts afin d'anticiper les risques liés aux approvisionnements.
- Suivi du calendrier d'approvisionnement, des délais d'approvisionnement.
- Lancement et suivi des commandes des réapprovisionnements des entrepôts.
- Identification et signalement des problèmes d'approvisionnement.
- Participation à la détermination des prix de cession des produits transitant par les entrepôts.
- Reporting auprès de sa direction des indicateurs de performance de la supply chain.
- Proposition d'amélioration continue pour optimiser la performance de la supply chain.

### Accès à l'emploi

#### Profil recherché :

Le métier est accessible à partir d'un diplôme de niveau bac + 3 dans le domaine des achats et de la gestion des approvisionnements et de la logistique.

Une pratique de l'anglais est recommandée.

#### Formations courantes (liste non exhaustive) :

- Licence Professionnelle - Gestion des achats et des approvisionnements
- Titre à finalité professionnelle - Responsable opérationnel achats approvisionnements
- BUT - Qualité, Logistique Industrielle et Organisation : Organisation et supply chain

### Compétences techniques

#### PARTICIPER AU RÉAPPROVISIONNEMENT DES ENTREPÔTS

- Appréhender l'organisation et le fonctionnement de la chaîne logistique de l'entreprise.
- Appréhender les informations relatives aux commandes en approvisionnement pour le réseau de distribution de l'entreprise.
- Mettre en œuvre et vérifier les éléments permettant de déclencher des commandes.
- Suivre l'exécution des commandes.
- Identifier et anticiper tout facteur de risque susceptible d'engendrer des retards et des surcoûts dans le réapprovisionnement.
- Participer à des études de prix pour permettre de déterminer les choix logistiques les plus rentables.



#### PARTICIPER AU SUIVI DES INDICATEURS DE PERFORMANCE

- Renseigner les tableaux de bord.
- Extraire et transmettre des données, indicateurs de la supply chain pour permettre des analyses statistiques.
- Participer aux reportings réguliers : direction supply chain, bureaux d'achats, fournisseurs et direction commerciale..
- Proposer des axes d'amélioration pour renforcer la performance de la chaîne logistique.
- Participer à des projets d'amélioration continue.

#### ASSURER LE SUIVI DES STOCKS DES ENTREPÔTS

- Suivre les indicateurs clés pour garantir la mise à disposition des stocks pour le réseau de distribution de l'entreprise.
- Suivre les stocks, identifier et communiquer à sa direction les problèmes affectant la disponibilité et le niveau optimal.
- Participer au traitement des anomalies, problèmes de stocks en lien avec les services concernés.
- Participer au suivi de l'écoulement des surstocks et des stocks obsolètes selon la politique de l'entreprise.

### Compétences comportementales

#### Indispensables pour tous les emplois dans le secteur du Bricolage :

- Esprit d'équipe
- Sens du relationnel
- Sens de la performance et du résultat

#### Fondamentales pour cet emploi :

- Rigueur, organisation
- Autonomie, prise d'initiative
- Réactivité et prise de décision

**Vous souhaitez en savoir plus sur les compétences comportementales ?  
Scannez-moi !**



### Relations fonctionnelles externes et internes

En interne : L'assistant supply chain intervient sous la responsabilité du directeur supply chain. Il est en relation avec les équipes d'approvisionnement réseau et les équipes logistiques entrepôt.

En externe : Il est en relation avec les transporteurs, les fournisseurs, les sous-traitants logistique.

### Mobilité professionnelle

Avec l'expérience, l'assistant supply chain peut évoluer vers des fonctions au sein de la direction supply chain : analyste supply chain...