

Description de l'emploi

Au sein de la direction Supply Chain, l'analyste supply chain participe à l'organisation et à l'optimisation (délais, coûts, niveau de stocks) de la chaîne logistique en réalisant des analyses de données, de prix et en déterminant, en lien avec la direction supply chain, des choix logistiques pour garantir la disponibilité des produits en magasin.

Il assure le suivi du cadencier d'approvisionnement des produits, analyse et gère les risques de rupture de stocks ou de surstocks.

Il propose des volumes à commander en fonction des besoins et des conditions d'approvisionnement les plus rentables (livraisons sur plateforme ou directes) en prenant en compte les paramètres économiques (marges, coûts logistiques) et commerciaux (positionnement prix de vente, coûts d'approvisionnement).

Il gère les produits en fin de vie et s'assure de leur sortie effective des entrepôts.

Il se situe à l'interface du service achats, commercial, des fournisseurs et des entrepôts logistiques.

Il suit, analyse les indicateurs de performance, rend compte des résultats et propose des axes d'amélioration, en lien avec sa direction.



Activités

- Suivi et analyse des stocks afin d'anticiper les risques liés aux approvisionnements.
- Identification de l'origine et des causes des problèmes de stocks : ruptures, rotations lentes, surstocks... et proposition d'actions correctives.
- Gestion des produits en fin de vie : suivi et écoulement des stocks obsolètes selon la politique de l'entreprise.
- Analyse du calendrier d'approvisionnement et propositions de commandes pour réajuster les stocks en fonction des besoins.
- Réalisation de cotations de produits : coût final du produit en tenant compte des paramètres économiques et commerciaux.
- Gestion et suivi des réapprovisionnements des entrepôts.
- Communication auprès des équipes approvisionnement marchés des problèmes d'approvisionnement détectés ainsi que leur délai de résolution.
- Gestion et traitement, en lien avec sa direction, des anomalies et litiges liés aux approvisionnements.
- Suivi et reporting auprès de sa direction des indicateurs de performance.
- Proposition et mise en œuvre d'actions correctives ou d'amélioration pour optimiser la performance de la supply chain.

Accès à l'emploi

Profil recherché :

Le métier est accessible à partir d'un diplôme de niveau bac + 5 dans le domaine des achats et de la gestion des approvisionnements et de la logistique.

Une pratique de l'anglais est recommandée.

Formations courantes (liste non exhaustive) :

- Titre à finalité professionnelle - Manager achats et supply chain.
- Titre à finalité professionnelle - Manager achats et approvisionnement.
- Titre à finalité professionnelle - Manager des achats et la chaîne logistique - Supply chain (MS).
- Diplôme Supérieur en logistique et gestion de la chaîne d'approvisionnement.
- MASTER - Gestion de production, logistique, achats.
- Titre à finalité professionnelle - Manager des organisations et processus logistiques.
- Titre à finalité professionnelle - Manager de la chaîne logistique durable.
- Titre à finalité professionnelle - Manager de la chaîne logistique.

Compétences techniques

ANALYSER LES BESOINS ET GERER LE RÉAPPROVISIONNEMENT DES ENTREPÔTS

- Appréhender l'organisation et le fonctionnement de la chaîne logistique de l'entreprise.
- Analyser et valider les propositions de commandes en approvisionnement pour le réseau de distribution de l'entreprise.
- Piloter le réapprovisionnement des entrepôts en cohérence avec les besoins et prévisions identifiés.
- Décider des réajustements de réapprovisionnement (volumes à commander, cadencements à adopter) lorsque cela est nécessaire en fonction des nouveaux besoins, pour le lancement des campagnes promotionnelles ou marketing prévues et pour éviter une rupture ou un surstock.
- Réaliser des études de prix et déterminer les choix logistiques les plus rentables en prenant en compte les paramètres économiques et commerciaux (calcul du prix de revient en fonction de l'analyse des données logistiques produit par produit).

GÉRER LES STOCKS ET LES CYCLES DE VIE PRODUITS

- Analyser les indicateurs clés et garantir la mise à disposition des stocks pour le réseau de distribution de l'entreprise.
- Gérer les stocks pour garantir une qualité et un niveau optimal.
- Identifier l'origine et les causes des problèmes affectant la disponibilité et le niveau des stocks : ruptures, rotations lentes, surstocks.
- Etablir et mettre en œuvre les plans d'action correctifs et communiquer auprès des équipes approvisionnement marchés, les alerter sur les problèmes d'approvisionnement détectés ainsi que sur leur délai de résolution.
- Gérer et suivre l'écoulement des surstocks et des stocks obsolètes selon la politique de l'entreprise.
- Contrôler la sortie effective des entrepôts des produits en fin de vie.



PARTICIPER A LA PERFORMANCE ET A L'OPTIMISATION DE LA SUPPLY CHAIN

- Participer à la définition des indicateurs de mesure de la performance de la chaîne logistique.
- Suivre les tableaux de bord et participer à l'analyse des indicateurs de performance au regard des objectifs fixés, identifier les écarts significatifs.
- Effectuer des reportings réguliers : direction supply chain, bureaux d'achats, fournisseurs et direction commerciale.
- Proposer, le cas échéant, un plan d'actions opérationnel pour renforcer la performance de la chaîne logistique.
- Mettre en œuvre et suivre les actions d'amélioration ou correctives validées par la direction.

Analyste supply chain (H/F)

Supply Chain

Compétences comportementales

Indispensables pour tous les emplois dans le secteur du Bricolage :

- Esprit d'équipe
- Sens du relationnel
- Sens de la performance et du résultat

Fondamentales pour cet emploi :

- Rigueur, organisation
- Autonomie, prise d'initiative
- Capacité d'analyse et de synthèse

**Vous souhaitez en savoir plus sur les compétences comportementales ?
Scannez-moi !**



Relations fonctionnelles externes et internes

En interne : L'analyste supply chain intervient sous la responsabilité du directeur supply chain. Il est en relation permanente avec les équipes d'approvisionnement réseau et les équipes logistiques entrepôt.

En externe : Il est en relation avec les transporteurs, les fournisseurs, les sous-traitants logistiques.

Mobilité professionnelle

Avec l'expérience, l'analyste supply chain peut évoluer vers des fonctions à responsabilité au sein de la direction supply chain : chef de groupe, directeur supply chain.